

# InoFlex VL

## Technische Daten

### *Technical Data*



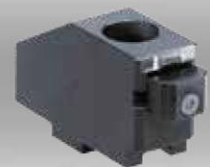
 InoFlex®



 InoZet®



 InoTop®



 InoGrip®



## 4-Backen-Handsannfutter gewichtserleichtert

4-jaw weight reduced manual chuck

### Anwendung:

- Spannung von runden Bauteilen
- Spannung von quadratischen Bauteilen
- Spannung von geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für den Einsatz auf Fräs-/Drehzentren

### Technische Merkmale:

- zentrisches ausgleichendes Spannen
- gewichtserleichtert

### Application:

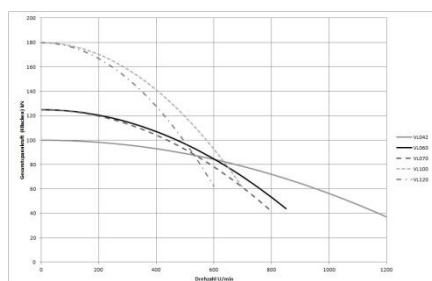
- clamping of round parts
- clamping of square/rectangular parts
- clamping of irregular parts
- for milling/turning centers

### Technical features:

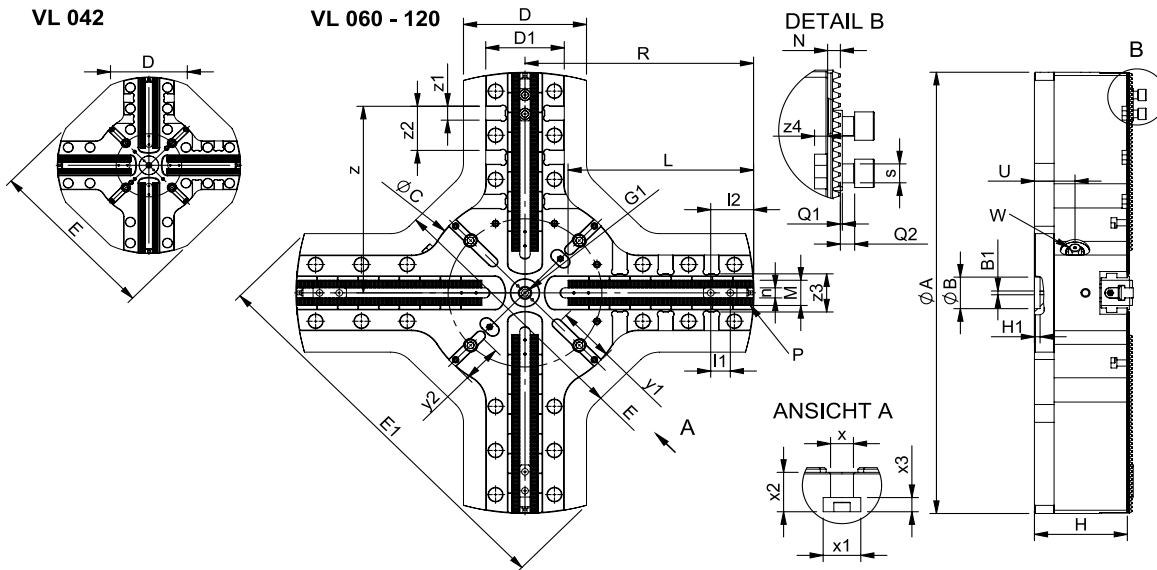
- compensating concentric clamping
- weight reduced

### Spannkraft-Diagramm

clamping force diagram



Technische Daten technical information		VL042	VL060	VL070	VL100	VL120
Ident-Nr.		846042	846060	846070	846100	846120
Durchmesser diameter	mm	420	600	700	990	1150
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	5,2	11,1	11,1	11,3	11,3
Ausgleichshub compensation	mm	3,5	9,1	9,1	9,3	9,3
max. Anzugsmoment max. torque	Nm	160	200	200	320	320
max. Spannkraft max. gripping force	kN	100	125	125	180	180
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m	1200	900	800	700	600
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	85	160	185	472	560
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m <sup>2</sup>	1,6	5,5	8,1	43,4	67,8
Nutenstein standard t-nut	--	GP11	GP11	GP11	GP13	GP13
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	--	VS16	VP16	VP16	VP21	VP21
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	--	VG16	VR16	VR16	VR21	VR21
bewegliche Anschlagbacke movable stopper jaw	--	VCB042	VCB070	VCB070	VCB120	VCB120
feste Anschlagbacke fixed stopper jaw	--	VCF042	VCF070	VCF070	VCF0	VCF120

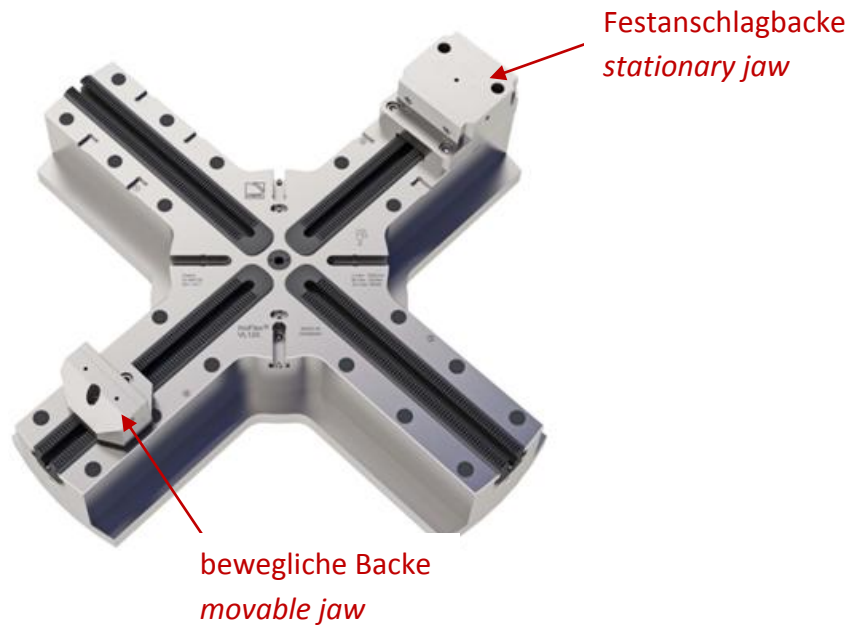


Anschlussmaße mounting dimensions		VL042	VL060	VL070	VL100	VL120	
A	mm	420	600	700	990	1150	
B G7	mm	50	50	50	50	50	
B1	mm	M6, 7,4 tief	M6, 6,2 tief	M6, 6,2 tief	M6, 12 tief	M6, 12 tief	
C	mm	250	315	315	410	410	
D	mm	176	188	188	283	283	
D1	mm	116	120	120	183	183	
E	mm	394,1	400	400	500	500	
E1	mm	-	540	610	871	989	
G1	mm	M12, 20 tief	M20, 22 tief	M20, 22 tief	M20, 22 tief	M20, 22 tief	
H	mm	121	142	142	176,5	176,5	
H1	mm	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	
L	mm	168	233	284	415	490,8	
M	mm	40	40	40	55	55	
N	mm	5	7,8	7,8	9,8	9,8	
P	mm	1,5 x 60°	Modul 2	Modul 2	Modul 2	Modul 2	
Q1	mm	3	1,2	1,2	2,5	2,5	
Q2	mm	11,4	10	10	10	10	
R	Futter geöffnet <i>chuck open</i>	mm	209,1	299,4	349,4	494,3	574,3
U	mm	53	62	62	78	78	
W	Schlüsselweite <i>wrench width</i>	mm	17	17	17	21	21
l1	mm	30	30	30	30	30	
l2	min. / max.	mm	41 / 148	41 / 225	41 / 279	43 / 406	43 / 482
n H8	mm	16	16	16	21	21	
s			M12 x 30	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M16 x 35
x H12	mm	14	14	14	22	22	
x1	mm	23	23	23	37	37	
x2	mm	25	25	25	38	38	
x3	mm	9	9	9	16	16	
y1	mm	40	88	88	105	105	
y2	mm	40	68	68	63	63	
z	mm	170	246	265	390,75	465,75	
z1 G7	mm	20	20	20	24	24	
z2	mm	50	50	50, 2x	142,5	142,5	
z3	mm	60	60,5	60,5	118,5	118,5	
z4	mm	6	6	6	8	8	

**Festanschlag Spannung : 1 bewegliche breite Backe, 1 Festanschlagbacke)**

*Clamping with stationary jaw : 1 wide movable jaw, 1 stationary jaw*

ohne Bauteil  
*without workpiece*



mit Bauteil  
*with workpiece*



Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlags und einer beweglichen Backe.

*Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and one movable jaw.*

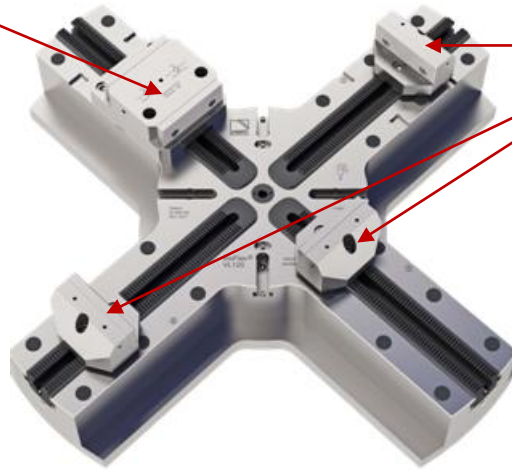
**Festanschlag Spannung: 3 bewegliche breite Backen, 1 Festanschlagbacke**

*Clamping with stationary jaw : 3 wide movable jaws, 1 stationary jaw*

Festanschlag  
stationary jaw

bewegliche Backe  
movable jaw

ohne Bauteil  
*without workpiece*



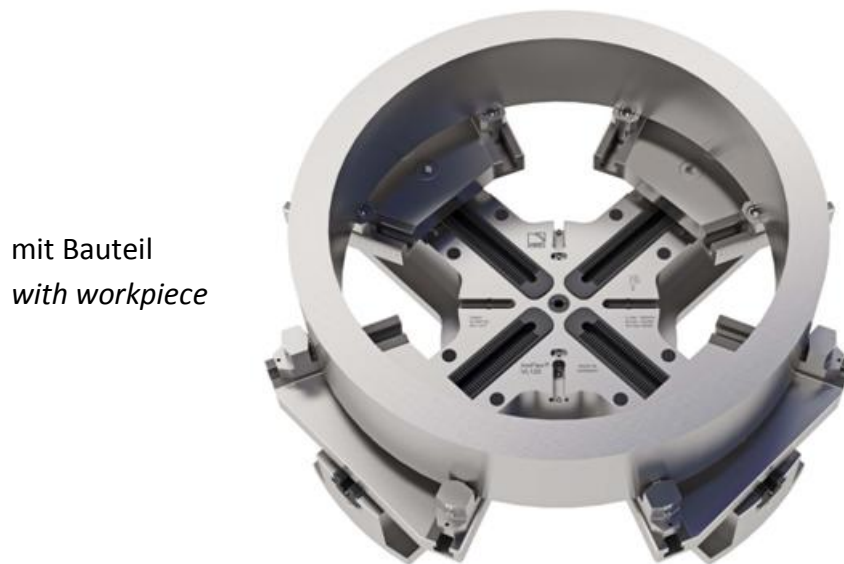
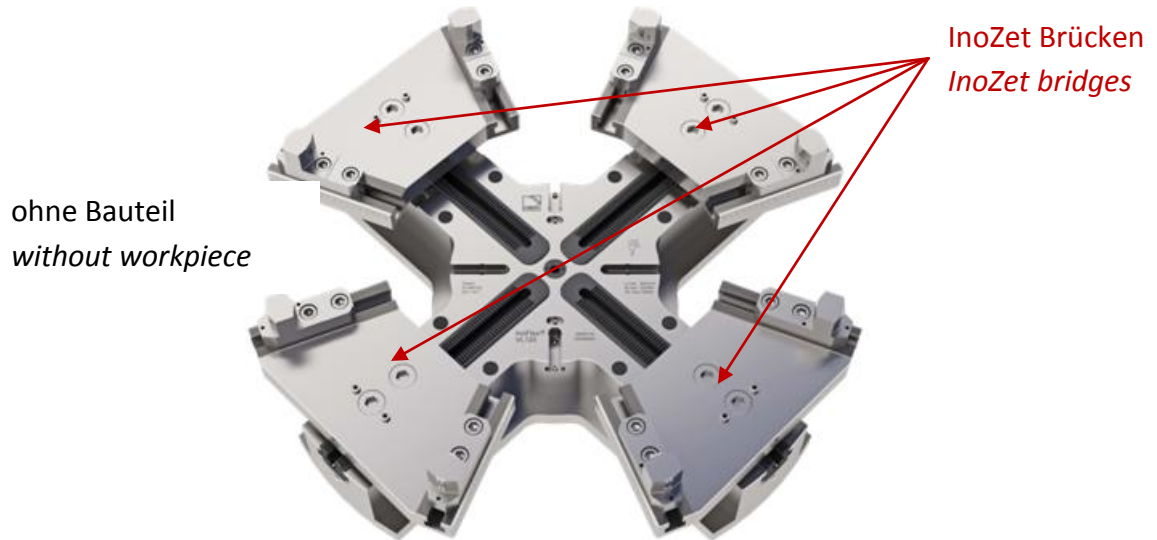
mit Bauteil  
*with workpiece*



Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlags und drei beweglichen Backen.

*Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and three movable jaws.*

**Zentrisch ausgleichende 8-Punktspannung mit InoZet Pendelbrücken**  
*Concentric compensating 8-point clamping with InoZet pendulum bridges*



Zentrisch ausgleichende 8-Punkt Spannung für besonders verformungsempfindliche Bauteile.  
*Concentric compensating 8-point clamping for highly deformation sensitive workpieces.*



HWR Spanntechnik GmbH  
Luxemburg Straße 5  
D-28876 Oyten  
Tel. +49 (0) 4207 6887-0  
Fax +49 (0) 4207 6887-15  
info@hwr.de

